

## Calendário de Provas

### 3º BIMESTRE/2026

| 8º ANO                  |                                            |
|-------------------------|--------------------------------------------|
| DIA                     | DISCIPLINA                                 |
| 31/ago<br>Segunda-feira | CIÊNCIAS<br>Profª Natália                  |
| 02/set<br>Quarta-feira  | GEOGRAFIA<br>Prof. Hernandes               |
| 04/set<br>Sexta-feira   | MATEMÁTICA<br>Prof. João Victor            |
| 08/set<br>Terça-feira   | HISTÓRIA<br>Prof. Paulo                    |
| 11/set<br>Sexta-feira   | ARTE<br>Profª Bruna                        |
| 14/set<br>Segunda-feira | INGLÊS<br>Prof. Cleiton                    |
| 16/set<br>Quarta-feira  | PORTUGUÊS / INTERTEXTO<br>Profª Maria José |

#### OBSERVAÇÕES:

→ As provas Bimestrais serão aplicadas no horário de aula do professor.

→ 2ª Chamada - 21/09/2026 (Segunda-feira) - HORÁRIO: 14h30min.

O estudante terá o prazo de 02 (dois) dias letivos para requerer a 2ª chamada da prova perdida.

| RECUPERAÇÃO BIMESTRAL - 14h30min |                             |
|----------------------------------|-----------------------------|
| 28/set                           | PORTUGUÊS/INTERTEXTO e ARTE |
| 29/set                           | HISTÓRIA e INGLÊS           |
| 30/set                           | CIÊNCIAS e GEOGRAFIA        |
| 01/out                           | MATEMÁTICA                  |

**NEP - 30 anos: Concretizando Sonhos"**

Coordenação - 11/08/2026.